

LA NUEVA GENERACION DE ELECTRODOS FARAGAUSS:

¡ELECTROPLASMA!

**Tecnología
de alta eficiencia
conductora (TAEC)
con vida útil
mayor de cien años;
para una
nueva generación
de sistemas
de puesta a tierra.**

...es innovación tecnológica



ELECTROPLASMA



ESPECIFICACIONES:

Sólidos:	50 + k 2% por el peso
Viscosidad:	85 + 5 KU
Densidad (medida):	11,90 + 0.5 lbs. por galón (1,43 + 0.06 kg. por litro)

Resistencia superficial:	< 0,025 ohms/sq. @ 1 mil (25 microns) espesor de la película seca < 0,015 ohms/sq. @ 2 mils (50 microns) espesor de la película seca
---------------------------------	---

Resistencia a la humedad, corrosión y oxidación:

Ningún cambio en su eficiencia electromagnética, en conformidad y de acuerdo con las siguientes pruebas:

MIL-STD-202

Este estándar establece los métodos uniformes para las piezas del componente electrónico y eléctrico de la prueba, incluyendo pruebas ambientales básicas para determinar resistencia a los efectos aleatorios de elementos naturales y de condiciones que rodean operaciones militares y pruebas físicas y eléctricas de marco rígido.

Método 106-40 cycles MIL-STD-202

Humedad:

La humedad causa corrosión y oxidación y la degradación acelerada del electrodo por la proliferación de hongos y bacterias que disminuyen las propiedades de disipación electromagnética del electrodo; la aplicación de la tecnología electroplasma inhibe el desarrollo del oxido y corrosión metálica permitiendo el incremento de la estabilidad de operación del electrodo a lo largo de los años.

ESPECIFICACIÓN ASTM'S; TELCORDIA; MIL-STD'S; RTCA/DO-160.

ALCANCES Y LIMITACIONES: En el rango de la temperatura operacional, el control de la corrosión y oxidación se aplica hasta en un 98% dentro del rango de los 40° F. a 200° F.

MIL-STD 810

Se aplica este estándar en los siguientes rubros:

- Protección del entorno ecológico por la aplicación de la tarea ambiental no contaminante.
- Métodos y pruebas para la determinación de los efectos contaminantes en presencia de potenciales incluidos en el electrodo.

Método 507.4 de MIL-STD 810

Humedad:

La corrosión y oxidación disminuye las propiedades y estabilidad electromagnética del electrodo; este método de prueba somete a la película denominada electroplasma en adherencia óptima con la masa metálica a pruebas extremas de marco rígido con el fin de obtener resultados satisfactorios que garanticen la disipación de potenciales de amplia magnitud tales como corrientes de falla o corto circuito o descargas atmosféricas (rayos).

ESPECIFICACIÓN ASTM'S; TELCORDIA; MIL-STD'S; RTCA/DO-160

ALCANCES Y LIMITACIONES: En el rango de la temperatura operacional: el control de la corrosión y oxidación se aplica hasta en un 98% dentro del rango de los 40° F. a 200° F.

ELECTROPLASMA ES MARCA REGISTRADA DERECHOS RESERVADOS

ELECTRODOS MAGNETOACTIVOS FARAGAUSS:



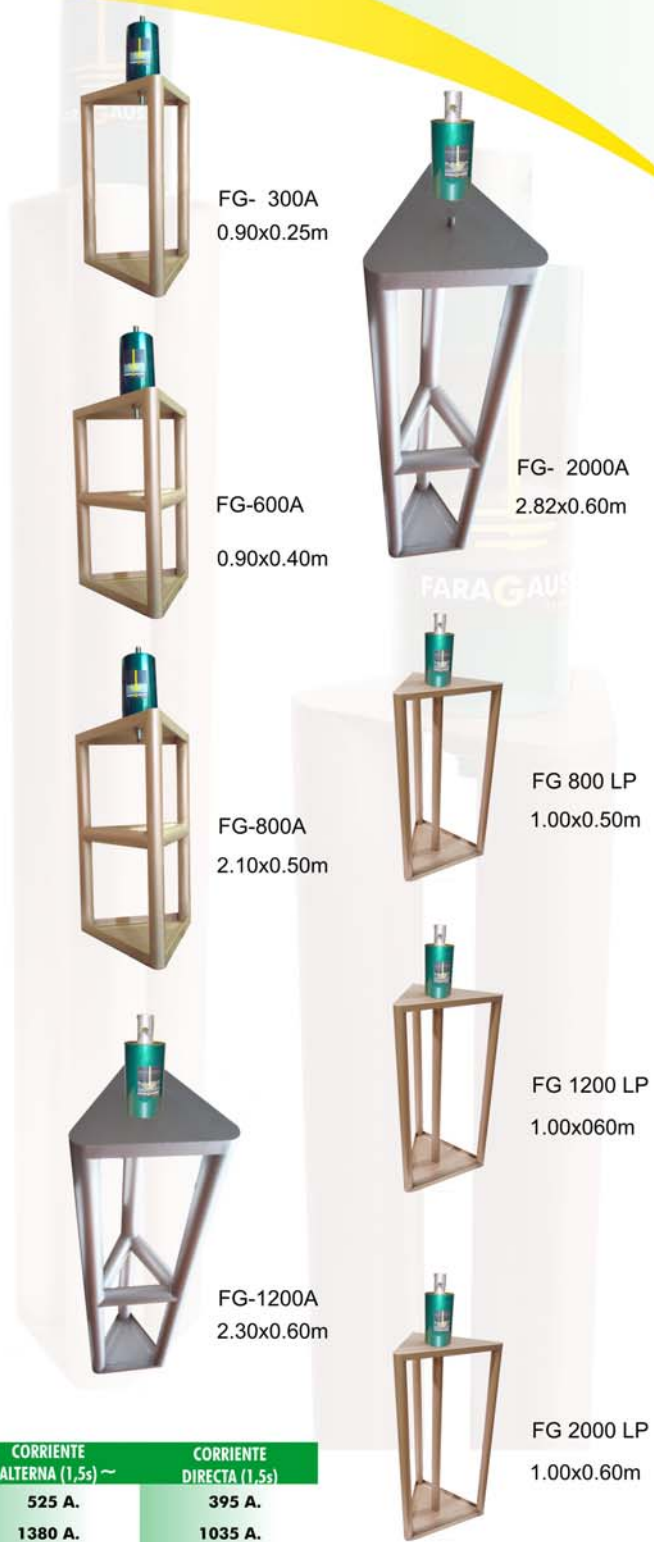
Los Electrodo Magnetoactivos Faragauss son estructuras triangulares LCR (inductivas-capacitivas-resistivas) con electroplasma, el cual es un recubrimiento electroconductor de alta eficiencia y alta-conductividad integral.

Por sus propiedades metálicas y tratamiento electroquímico resiste a la corrosión y a la sulfatación. ofreciendo una superficie de contacto electromagnético constante, de muy baja impedancia y no contaminante con el entorno terrestre.

El electrodo Faragauss utiliza el campo geo-electromagnético de la tierra y su fuerza gravitatoria para obtener una baja impedancia de puesta a tierra, en cualquier clase y tipo de terreno. Estos vectores aplicados a la estructura enterrada producen una polarización anódica en la base del electrodo y una polarización catódica en la placa superior del mismo, para obtener un campo catódico estable de baja reluctancia en la superficie del terreno que rodea a la estructura.

El dispositivo LCR primario opera como un circuito tanque LCR de 100 Hz a 3,5 GHz, deprimiendo impulsos indeseables, interferencia electromagnética (EMI) y de radiofrecuencia (RFI)

El Electrodo magnetoactivo Faragauss se instala en conjunto con el Sincronizador de Admitancias Coplagauss (SAC); dispositivo de autodisipación de potenciales indeseables.



FG- 300A
0.90x0.25m

FG-600A
0.90x0.40m

FG-800A
2.10x0.50m

FG-1200A
2.30x0.60m

FG- 2000A
2.82x0.60m

FG 800 LP
1.00x0.50m

FG 1200 LP
1.00x060m

FG 2000 LP
1.00x0.60m

MODELO	MODELO	CORRIENTE ALTERNA NOMINAL ~	CORRIENTE DIRECTA NOMINAL ---	CORRIENTE ALTERNA (1,5s) ~	CORRIENTE DIRECTA (1,5s)
	FG- 300A	300 A.	225 A.	525 A.	395 A.
	FG- 600A	600 A.	450 A.	1380 A.	1035 A.
FG- 800 LP	FG- 800A	800 A.	600 A.	1840 A.	1380 A.
FG-1200 LP	FG-1200A	1200 A.	900 A.	2700 A.	2025 A.
FG-2000 LP	FG-2000A	2000 A.	1500 A.	4600 A.	3450 A.

* IRF= Interferencia de Radiofrecuencia.
IEM = Interferencia electromagnética.

Referencia; IEC 61000-4X
DIN VDE 0141

